

КАРБОНАТНІ БУДІВЕЛЬНІ МАТЕРІАЛИ

Відбудуйте та захистіть свій дім



ТОВ «ЕкоМур»
М. Івано-Франківськ
CEO В'ячеслав Каптенко
+380681236039
info@ecomur.com.ua

Стартап проект залучає інвесторів

- Нова протестована та запатентована технологія – доступніше, безпечніше, екологічніше
- Раунд €350,000 (мін. чек €10,000) на пілотне виробництво (TRL-4 → TRL-7 за 6 місяців)

Проблема: мільйони тон соломи не знаходять застосування → спалювання, пил, втрата ресурсу.

Рішення: пресовані соломо-вапняні блоки по новій технології карбонізації з рядом переваг.

Ринок будівельних блоків

CAGR 28%

TAM (2024): 3.5M м³/рік

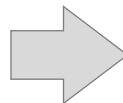
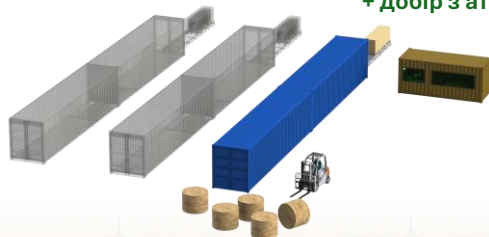
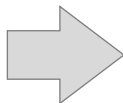
SAM (2024): 2.5M м³/рік (€3500/м³)

SOM (2030): 120k м³/рік



Джерело вуглекислого газу

- Спалювання вугілля, природного газу
 - Вихлопні гази ТЕС, ТЕЦ
 - Викиди виробників вапна
- + добір з атмосфери



Сировина

- Солома
- Вапно
- Вапняк

Автоматизований модульний мобільний завод

Потужність одного модуля – 9000 м³ на рік
Захоплення CO₂ – 550 т на рік
CAPEX – €16M
EBITDA margin – 35%
Gross margin – 36%
PP – 1.6 роки

Етап 1

Повнотілі блоки 600x300x200
Приватні забудовники (B2C)

Етап 2

Широка лінійка розмірів і форм
+Забудовники (B2B)

Етап 3

Модифіковані вибухостійкі матеріали
+Оборонна/інфраструктурна інженерія

Етап 4

Теплоізоляційні панелі
+Модульні виробники

ДЕТАЛЬНІШЕ ТУТ



The startup is raising investment

- A newly tested and patented technology — more affordable, safer, and greener
- Round: €350,000 (min. ticket €10,000) for a pilot plant (TRL-4 → TRL-7 in 6 months)

Problem: Millions of tons of straw have no use → burning, dust, and loss of resources.

Solution: Pressed straw–lime blocks using a new carbonation technology with a range of advantages.

Building blocks market

CAGR 28%
TAM (2024): 3.5M m³/year
SAM (2024): 2.5M m³/year (€73 /m³)
SOM (2030): 120k m³/year



- CO₂ sources**
- Coal combustion, natural gas
 - Exhaust gases of boilers/CHP
 - Emissions from lime production
- + atmospheric capture

- Raw materials**
- Straw
 - Lime
 - Limestone

Automated modular mobile plant
Capacity of one module – 9000 m³ per year
CO₂ sequestered — 550 t/year
CAPEX – €330k
EBITDA margin – 35%
Gross margin – 36%
PP – 1.6 years

- **Stage 1**
Solid blocks 600x300x200
Private homebuilders (B2C)
- **Stage 2**
Broader range of sizes and shapes
+ Developers (B2B)
- **Stage 3**
Modified blast-resistant materials
+ Defense / infrastructure engineering
- **Stage 4**
Thermal-insulation panels
+ Modular manufacturers

